



Maschine: S-300 / 2 Halbautomat / SAM 10 gebraucht



Datum: 09.03.2009

Konditionsblatt für:

- Leistung: 260 bis 360 (max.) Packungen/h ¼, ½, 1 Liter
- Ausführung: Edelstahlrahmen 1200x700x1500 (mmLxBxH)
Elektro - Heißluft – Heizungen für Top und Boden mit Anzeige
Pneumatik -Steuerung mit Brand-Codierung
Füller selbstansaugend, volumetrisch
Wassergekühlte Top - und Boden – Siegelwerkzeuge
- Energie: Wasser 12°C max., 100 Liter/h, mindesten s 1 bar, 12 Ø
Luft/EI. 140 NL/m, 8 bar, 12 Ø / 380 V-5 KW
EI. 380 V, 3 Ph - 5 KW

- Preis ab Werk:	Für Milchprodukte ohne Vorlaufgefäß	neu	€29 700,00
	Typ SAM 10	gebr.	€23 900,00
- Schraubverschluss:	Maschine ist kompl. werkstattüberholt	neu	€36 700,00
	Für Saftprodukte Hotfill (Steril)	gebr.	€29 000,00
	jeweils mit neuem Füller		
	Ersatzteilsatz nach Bedarf u. Berechnung		
	Option für ¼ Liter und ½ Liter	€	
	Option für Schraubverschluss - Vorbereitung	1.500,00 €	
	Ultraschall-Tischgerät zum Einschweißen des	1 950,00	
	Schraubverschlusses		
- Batch-Pasteur:	500-550 Liter Volumen. Von 15° C auf 85° C		€23 800,00
	zu erwärmender Saft innerhalb v. ca. 45 Min.		
- Rückkühlung:	Die heiß gefüllten Packungen werden nach der		€36 700,00
	Maschine S 300/SAM 10 auf einer Rollenbahn mit		
	Kaltwasser auf 50-60° C abgekühlt		
	Preis der Rollenbahn		
- Zahlung:	60 % bei Auftrag		€1 900,00
	40 % bei Abnahme im Werk, vor Lieferung		
	Alle Preise + MWSt.		
- Lieferzeit:	10-12 Wochen nach Auftrag und Anzahlung		