

**Aktuelle Lagerliste RefNr. OF546-0**

Bitte notieren Sie sich zur Kontaktaufnahme über Poko-Online RefNr. **OF546 + Bezeichnung**.

Bitte beachten Sie, dass wir für die Aktualität der Angebote und die angegebenen Preise keine Garantie übernehmen können!

**Interesse an einem Angebot?** [http://www.poko-online.de/anf\\_ser.html](http://www.poko-online.de/anf_ser.html)

Please note the RefNr. (z. B. **OF546 + xyz**) when you contact Poko-Online. Please recognize that we cannot guarantee the topicality of the offers and the correctness of their prices!

**Interested in an offer?** [http://www.poko-online.de/anf\\_sere.html](http://www.poko-online.de/anf_sere.html)

**Alle technischen Daten und Preise Irrtum vorbehalten. Die Preise verstehen sich ab Lager, frei verladen und verzurrt Lkw, in EURO, zzgl. MwSt.**

**BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN**

<b>3-Walzen Rundbiegemaschine</b> Fabr. HAEUSLER, Typ KRMA, Bj. 1966, Biegeleistung 2500 x 10 mm, Anbiegung bis 8 mm, Oberwalzen- Ø 300 mm, mit Konischbiegeeinrichtung und Profilbiegeeinrichtung, Anzahl der angetriebenen Walzen = 3	21.800,00
<b>3-Walzen-Rundbiegemaschine</b> Fabr. SCHÄFER, Typ SRMV, Bj. ca. 1970, Biegeleistung 2500 x 20 mm, Anbiegung bis 15 mm, Oberwalzen- Ø 350 mm, Unterwalzen-Ø 330 mm, mit Konischbiegeeinrichtung und Anbiegung	32.500,00
<b>3-Walzen-Rundbiegemaschine</b> Fabr. SERTOM, Typ EMO, Bj. 1981, Biegeleistung 2500 x 30 mm, Oberwalzen-Ø 350 mm, Unterwalzen- Ø 320 mm, mit Anbiegung und Konischbiegeeinrichtung	28.500,00
<b>Hydr. 3-Walzen-Rundbiegemaschine</b> Fabr. UNICORN, Typ XZCT 3000/16, Bj. 1991, Biegeleistung 3000 x 22 mm, Anbiegung bis 16 mm, Oberwalzen-Ø 420 mm, Unterwalzen-Ø 405 mm, mit Konischbiegeeinrichtung und Anbiegung, Digitalanzeige für Unterwalzenverstellung	38.500,00
<b>3-Walzen-Rundbiegemaschine</b> Fabr. TOS, Typ XZMP 3150/10, Bj. 1975, Biegeleistung 3150 x 14 mm (bei 50 kg/mm²), Anbiegung 10 mm (bei 50 kg/mm²), Biegeleistung bei 2000 mm = 18 mm (bei 50 kg/mm²), Anbiegung bei 2000 mm = 12 mm (bei 50 kg/mm²), min. Biege-Ø bei max. Blechlänge und max. Blechstärke = 500 mm, Oberwalzen-Ø 360 mm, Unterwalzen-Ø 360 mm, mit Anbiegung und Konischbiegeeinrichtung, mit Profilbiegeeinrichtung (Winkelstahl bis max. 100 x 100 x 10 mm)	29.800,00
<b>3-Walzen-Rundbiegemaschine</b> Fabr. PICOT, Typ CRH 3025, Bj. ca. 1980, Biegeleistung 3050 x 25 mm, mit Anbiegung bis 20 mm, mit Konischbiegeeinrichtung, Oberwalzen-Ø 380 mm, Unterwalzen-Ø 380 mm	43.500,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPE 125/40-B MNC 85000, Bj. 1989, Druck 125 t, Abkantlänge 4000 mm, Ständerweite 3150 mm, Hub 200 mm, mit 4 Achsen-Steuerung MNC 85000 (X1, X2, Y1, Y2), Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Hinteranschlag	26.500,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPI 135-30 MNC 85 N, Bj. 1990, Druck 135 t, Abkantlänge 3050 mm, Ständerweite 2550 mm, mit Steuerung MNC 85 N, Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Hinteranschlag, Tischverlängerungen	25.800,00
<b>Hydr. Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPBL-H 135/40, Bj. 1993, Druck 135 t, Abkantlänge 4000 mm, Zbh.: Hinteranschlag, Tischverlängerungen, Ober-u. Unterwerkzeug - nach UVV -	19.800,00
<b>Hydr. Abkantpresse</b> Fabr. JUNG, Typ 150/4000/30, Bj. 1967, Druck 150 t, Abkantlänge 3000 mm, Ständerweite 3025 mm, Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Tischverlängerungen	11.800,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPEB 160/30 MNC, Bj. 1988, Druck 160 t, Abkantlänge 3050 mm, Ständerweite 2550 mm, mit 5-Achsen-Steuerung MNC 85000, Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Hinteranschlag, Tischverlängerungen (höhenverstellbar)	31.000,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPEB 160/30 MNC, Bj. 1989, Druck 160 t, Abkantlänge 3050 mm, Ständerweite 2550 mm, mit 5-Achsen-Steuerung MNC 85000, Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Hinteranschlag, Tischverlängerungen (höhenverstellbar)	31.500,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPEB 175/30 MNC, Bj. 1987, Druck 175 t, Abkantlänge 3050 mm, Ständerweite 2550 mm, mit 5-Achsen-Steuerung MNC 85000, Zbh.: Ober- und Unterwerkzeug, Hinteranschlag	29.500,00
<b>Hydr. Abkantpresse</b> Fabr. COMESSA, Typ PN 220/40, Bj. 1972, Druck 220 t, Abkantlänge 4000 mm, Ständerweite 3150 mm, Ausladung 300 mm, Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Hinteranschlag,	24.500,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPNMZ 300/40 NC, Bj. 1982, Druck 300 t, Abkantlänge 4000 mm, Ständerweite 3150 mm, mit Steuerung MNC 8000, Zbh.: Ober-u. Unterwerkzeug, Hinteranschlag, Tischverlängerungen	38.900,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. LVD, Typ PPE 300/50 MNC, Bj. 1985, Druck 300 t, Abkantlänge 5000 mm, hydr. Bombierung im Tisch, 5-Achsen-Steuerung MNC 8200, Y1/Y2/X/R/V (hydr. Bombierung) Zbh.: programmierbarer Hinteranschlag, kompl. Ober-u. Unterwerkzeug	46.500,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse</b> Fabr. ARRIETA, Typ PPHEE 630/70, Bj. 1996, Druck 630 t, Abkantlänge 7100 mm, Ständerweite 6100 mm, Ausladung 800 mm, CYBELEC DNC 70 für 3 Achsen, Zbh.: programmierbarer Hinteranschlag, Ober- u. Unterwerkzeug	178.000,00
<b>Hydr. CNC-Abkantpresse (Tandemaschine)</b> Fabr. ARRIETA, Typ PPHEE 630/70, Bj. 1996, Druck 1260 t (2 x 630 t), Abkantlänge 14.200 mm, Ständerweite 2 x 6100 mm, Ausladung 800 mm, CYBELEC DNC 70 für 3 Achsen, Zbh.: programmierbarer Hinteranschlag, Ober- u. Unterw.	356.000,00
<b>fabrikneues Abkantwerkzeug</b> für HACO-Abkantpressen, gerader Stempel 60 – 150 T 30°, Abmessungen 3100 x 25 x 165 mm - auch passend für ATLANTIC-Abkantpressen -	1.470,00
<b>motor. Abwickelhaspel</b> Fabr. HEILBRONN, Typ AWHM 4, Bj. 1967, max. Coilgewicht 600 kg., max. Coil-Aussen-Ø 800 mm, Coilbreite 0–300 mm, Coil-Innen-Ø 350 – 400 mm	3.700,00
<b>Hydr. Ausklinkmaschine</b> Fabr. BOSCHERT, Typ K 30-120/E 200, Bj. 2001, Tischgr.: 1000 x 740 mm, max. Blechstärke 6 mm (St 37) bzw. 4 mm (VA), Schnittwinkel 30° - 120°, Messerlänge/Schnittlänge 200 mm, mit Einscheid-Einrichtung, Tischgr.: 1000 x 570 mm, max. Blechstärke der Einscheid-Einrichtung 4 mm (St 37) bzw. 3 mm (VA), Schnittlänge 100 mm, Zbh.: div. Anschläge	11.800,00
<b>CNC-Biegezentrum</b> Fabr. TRUMPF, Typ TRUMAFORM 400, Bj. 1989, 1993 überholt, max. Biegekraft 30 t, max. Blechdicke 4 mm, max. Biege-länge 500 mm, SIEMENS SINUMERIK 850 M, mit 8-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: separater Programmierplatz	45.000,00
<b>Laserschneidmaschine</b> Fabr. TRUMPF, Typ L 4003, Bj. 1993, Leistung 2000 Watt, Arbeitsbereich X/Y = 4000/2000 mm, mit BOSCH-Steuerung TRUMAGRAPH, für Blechstärken bis 15 mm (Normalstahl) bzw. 5 mm (Edelstahl) und 3 mm (Aluminium), Zbh.: Laserschneidkopf mit 3,5"-Linse, Palettenwechsler, Beladeeinrichtung, Absauganlage, Kühlaggregat, Maschinendokumentation	98.500,00
<b>Profilbiegemaschine</b> , Druckleistung 63 t	2.850,00
<b>kombinierte Profileisenschere mit Lochstanze u. Ausklinkvorrichtung</b> Fabr. PEDDINGHAUS, Typ 210/16, Bj. ca. 1975, für Rundstahl bis 50 mm Ø, Vierkantstahl 45 x 45 mm, Winkelstahl 130 x 13 mm, Druck Lochstanze 60 t, Stanzleistung 27 mm Ø in 19 mm Blechstärke, Ausklinkvorrichtung mit Vorschubeinheit und Rollenbahn	10.800,00
<b>Hydr. Dornrohrbiegemaschine</b> Fabr. SCHWARZE-WIRTZ, Typ PERFEKT WE 40 D, Bj. 1977, min./max. Rohr-Ø 10/38 mm, max. Wandstärke 2 mm, max. Biegewinkel 180°, Rohraufzugslänge 4500 mm, min./max. Biegeradius bis Rohrmitte 35/150 mm, mit 8-fach Biegewinkelvorwahl, Kriechgangsteuerung, Hand-Positioniereinrichtung, Rohrverdreheinrichtung	15.800,00
<b>Rondenschere</b> Fabr. PARX, Typ KSM/3, Bj. 1974, Rondens- Ø min./max. 240/2000 mm, max. Blechstärke 6 mm	7.800,00
<b>Schwenkbiegemaschine</b> Fabr. KRAMER, Typ AMaut. III 3000, Bj. 1983, Biegeleistung 3000 x 2 mm, Zbh.: elektr. Hinteranschlag mit Digitalanzeige, Biegewinkelvorwahl über Potentiometer 0 – 180°	10.900,00
<b>CNC-Stanz-u. Nibbelmaschine</b> Fabr. TRUMPF, Typ TRUMATIC 240, Bj. 1986, Arbeitsbereich X/Y = 2000/1000 mm, max. Blechdicke 6,4 mm, Schneidkraft 250 kN, max. Stanz-Ø 76,2 mm, BOSCH-Steuerung TRUMAGRAPH, mit 10-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: umfangreiche Werkzeuge, Rüstkasstetten, Werkzeugvoreinstellgerät QUICKSET	24.800,00
<b>Tafelschere</b> Fabr. NOBS, Bj. ca. 1975, Schnittleistung 600 x 2 mm, Zbh.: Hinteranschlag, Tischverlängerung	1.950,00

<b>Hydr. Tafelschere</b> Fabr. STROJIMPORT, Typ CNTA 3150/10 A, Bj. 1989, Schnittleistung 3150 x 10 mm, Zbh.: elektr. Hinteranschlag, Winkelanschlag, Tischverlängerungen	18.750,00
<b>Hydr. Tafelschere</b> Fabr. STROJIMPORT-PIESOK, Typ CNTA 16 A, Bj. 1999, Schnittleistung 3000 x 16 mm, Zbh.: elektr. Hinteranschlag mit Digitalanzeige, Tischverlängerungen, Ersatzmesser	22.700,00

## BOHRMASCHINEN

<b>Bohrwerkstisch</b> Fabr. INFRATIREA, Typ MRD 1700 x 2000/3000, Tischgr.: 1700 x 2000 mm, Verfahrensweg längs 3000 mm, max. Tischbelastung 15 t, ausgestattet mit Kugelumlaufspindeln	32.500,00
<b>Koordinatenbohrmaschine</b> Fabr. WMW, Typ BKOE 630 x 1000/1 PA 2, Bj. ca. 1980, Tischgr.: 1000 x 630 mm, ISA 40, X/Y/Z = 710/400/200 mm, Pinolenweg 630 mm, Zbh.: Digitale auf 2 Achsen, div. Werkzeugaufnahmen	9.800,00
<b>CNC-Koordinatenbohrmaschine</b> Fabr. IXION, Typ 23 CNC.W, Bj. 1986, Tischgr.: 800 x 380 mm, ISA 30, X/Y/Z = 600/320/650 mm, mit 12-fach Werkzeugwechsler, HEIDENHAIN TNC 151, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	8.500,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> ERNAULT-SOMUA, Typ MINA 12 S TC 96, Bj. 1973, Tischgr.: 950 x 1150 mm, ISA 50, X/Y/Z = 1200/800/935 mm, max. Tischbelastung 3000 kg., Zbh.: Planschieber	13.900,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. AYCE, Bj. 1980, Tischgr.: 1150 x 1000 mm, Spindel-Ø 80 mm, MK 5, X/Y/Z = 1600/1000/1500 mm, Bohrtiefe/ Pinolenhub 600 mm, Spindeldrehzahlen 12 – 1000 U/min., Vorschübe 0,04 – 1,38 mm/U, Zbh.: Digitale auf X-u. Y-Achse	16.500,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. SCHARMANN, Typ FB 80, Bj. 1965, Spindel-Ø 80 mm, MK 5, Tischgr.: 1000 x 800 mm, X/Y/Z = 1000/800/710 mm, Zbh.: Digitalanzeige auf 3 Achsen HEIDENHAIN, Planschieber	13.800,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. PEGARD, Typ U.80, Bj. ca. 1975, Tischgr.: 1250 x 800 mm, Spindel-Ø 80 mm, MK 5, Verfahrensweg längs/quer/ senkrecht = 1700/800/900 mm, Spindeldrehzahlen 10 – 1600 U/min., Zbh.: Planschieber, Vertikalkopf in 2 Ebenen schwenkbar, Messerkopf 300 mm Ø, div. kurze u. lange Fräsdorne, Traghülse	12.700,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. PRECI-VERNIER, Typ 315 S, Bj. ca. 1980, Tischgr.: 560 x 460 mm, Spindel-Ø 85 mm, ISA 40, Verfahrensweg längs/quer/senkrecht = ca. 600/380/260 mm, Spindeldrehzahlen 50 – 1500 U/min., Zbh.: Planschieber, Setzstock	6.800,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. UNION, Typ BFT 125/5, Bj. ca. 1980, Spindel-Ø 125 mm, MK 6, Tischgr.: 1800 x 2000 mm, X/Y/Z = 1600/2000/1800 mm, Pinolenhub W = 1120 mm, Zbh.: Planschieber (Ø 780 mm), Setzstock	49.500,00
<b>Horiz.-Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. STANKOIMPORT, Typ 2 A 635, Bj. 1974, Tischgr.: 1800 x 1600 mm, Spindel-Ø 125 mm, MK 6, X/Y/Z = 1600/ 1400/1600 mm, Bohrtiefe (Pinolenhub) 1000 mm, Zbh.: Planschieber, Setzstock, 2 Traghülsen, Aufspannwinkel	28.500,00
<b>5-Achsen CNC Horiz. Bohr-u. Fräswerk</b> Fabr. UNION, Typ CBFK 150, Bj. 1987, Spindel-Ø 150 mm, ISA 50, Tischgr.: 1600 x 2000 mm, X/Y/Z/W = 3000/2000/1600/600 mm, B-Achse 360°, max. Tischbelastung 12 t, Spindeldrehzahl bis 10.000 U/min., mit SIEMENS Steuerung 840 C, mit 80-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: ca. 30 Werkzeugaufnahmen	228.500,00
<b>Schnellradialbohrmaschine</b> Fabr. SCHLUMBERGER, Typ RF 5, Bj. 1981, Spindelaufnahme ISA 40, Ausladung 850 mm, Tischgr. 1000 x 650 mm, Bohrtiefe 200 mm, Drehzahlbereich 125 – 2000 U/min, mit autom. Vorschub und Gewindeschneideinrichtung	6.900,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. CSEPEL, Typ RF 20, Bj. ca. 1980, MK 4, Ausladung 750 mm, Zbh.: schwenkbarer Würfeltisch	4.950,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. RABOMA, Typ 12 Th L 1000, MK 4, Ausladung 1000 mm, Zbh.: Würfeltisch, Kühlmittleinrichtung	4.750,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. WMW, Typ BR 40 x 1250/1, Bj. 1969, MK 5, Ausladung 1250 mm, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	5.950,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. WMW, Typ BR 40/2 x 1250, Bj. 1987, MK 5, Ausladung 1250 mm, Zbh.: Würfeltisch, Kühlmittleinrichtung	8.500,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. KOLB, Typ NKR 42 A, Bj. 1958, MK 5, Ausladung 1270 mm, Zbh.: Würfeltisch, Kühlmittleinrichtung	4.750,00
<b>Radialbohrmaschine mit Koordinatentisch</b> Fabr. GSP, 45 P 10 NA 12, Bj. ca. 78, Tischgr.: 1100 x 940 mm, Ausladung 1500 mm, Säulendurchgang 1600 mm, ISA 40, mit zusätzl. Abstützung des Auslegers, mit numerischer Steuerung GSP, CN 10, Zbh.: div. Werkzeugaufnahmen	13.800,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. WEBO, Typ BR 55 H, MK 5, Ausladung 1600 mm, Zbh.: Würfeltisch, Kühlmittleinrichtung	9.500,00
<b>Radialbohrmaschine</b> Fabr. RABOMA, Typ 12 RH 2500, Bj. 1960, MK 6, Ausladung 2500 mm	14.700,00
<b>Säulenbohrmaschine</b> Fabr. INFRATIREA, Typ G 16, Bj. 1972, MK 4, Tischgr.: 400 x 300 mm, mit autom. Vorschub und Rechts-/Linklauf der Spindel	2.800,00
<b>Senkrechtbohrwerk</b> Fabr. ALZMETALL, Typ ABOMAT 20, Bj. 1986, Tischgr.: 500 x 400 mm, MK 3, Bohrleistung in St 60 = 25 mm, Zbh.: 2-Spindelbohrkopf, 2 St. 3-Backenfutter, Kühlmittleinrichtung	8.500,00
<b>Tischbohrmaschine</b> Fabr. STEINEL, Typ BT 4.52, Bj. ca. 1970, Tischgr.: 150 x 150 mm, auf Werkbank montiert, Tischgr.: 1250 x 700 mm, mit 1 Schublade, Zbh.: Schnellspannbohrfutter	390,00

## DREHAUTOMATEN

<b>CNC-Drehautomat</b> Fabr. TRAUB, Typ TNS 30/42, Bj. 1989/1990, Dreh-Ø 140 mm, Drehlänge 220 mm, mit Steuerung TX-8-D, 12-fach Werkzeugrevolver, Zbh.: Stangenlademagazin Fabr. STAMA, Typ DN 42, Spannzangenaufnahme mit div. Spannzangen, div. Werkzeughalter, Spänef.	17.500,00
<b>Futterdrehautomat</b> Fabr. HESTIKA, Typ HM 26, Bj. 1966, Stufengetriebe, mit autom. elektromagnet. Drehzahlschaltung für Spindeltrieb, mit 3 Schlitzen, elektrohydr. Steuerung, Zbh.: div. Spannzangen f. Einlegeteile, 3-Backenfutter, div. Stahlhalter für die Schlitzen	1.900,00
<b>Einspindel-Drehautomat</b> Fabr. INDEX, Typ C 29, Bj. 1971, Spindeldurchlass 24 mm, mit 8-Loch-Revolver, mit 2 Quer-u. 2 Absteckschlitzen, mit Gewindestreheinrichtung und Mehrkanteinrichtung, Zbh.: Stangenlademagazin IEMCA, AS 325/32, div. Wechselräder	5.900,00
<b>Einspindel-Drehautomat</b> Fabr. BOLEY, Typ BDA-H, Bj. 1981, Spindeldurchlass 42 mm, mit Steckerfeldsteuerung	6.800,00
<b>gesteuertes Stangenlademagazin</b> Fabr. SYMCO, Typ KH-16, Bj. 1999, für Stangen- Ø 3-16 mm, Fassungsverm. z.B. 23 Stangen á 8 mm Ø	4.200,00
<b>Stangenbe- und entlademagazin</b> Fabr. IRCO, Typ ILS-RBE 7208, Bj. 1989, passend für Drehautomat Fabr. SPINNER, Typ PA oder SB, max. Stangen-Ø 15 mm, Spannhülsen-Aussen-Ø 20 mm, Spannhülsen-Innen-Ø 15 mm	3.900,00
<b>Stangenlademagazin</b> Fabr. TRAUB, Typ A 3500, Bj. 1969, für Stangen- Ø bis max. 28 mm, Fassungsvermögen z.B. 20 Stangen á 10 mm Ø	1.950,00
<b>Stangenvorschub</b> (Sternrohrgewichtsvorschub) IRCO DS 10, Bj. 84, 5 Kanäle, geräuschged., Ø innere Führungsrohre 27-34-43-52-64 mm	2.500,00

## DREHMASCHINEN

<b>CNC-Futterdrehmaschine</b> Fabr. BRINKMANN, Typ DCF 175, Bj. 1992, Futter-Ø 250 mm, max. Umlauf-Ø 380 mm, max. Dreh-Ø 220 mm, X/Z = 200/250 mm, mit SIEMENS-Steuerung SINUMERIK 820 T, mit 12-fach Werkzeugrevolver, Zbh.: hydr. 3-Backenfutter, div. Werkzeughalter für Revolver, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	19.800,00
<b>CNC-Futterdrehmaschine</b> Fabr. GILDEMEISTER, Typ CT 40, Bj. 1986, Umlauf-Ø über Bett 400 mm, Umlauf-Ø über Support 225 mm, Drehlänge 600 mm, X/Z = 260/640 mm, mit ELTRO PILOT-Steuerung EPL 1, mit 12-fach Werkzeugrevolver, Zbh.: hydr. 3-Backenfutter BERG, div. Werkzeughalter für Revolver	11.800,00
<b>CNC-Futterdrehmaschine</b> Fabr. WEISSER-HEILBRONN, Typ JUNIORMAT, Bj. 1990, Spitzenhöhe 235 mm, Spitzenweite 1000 mm, mit SIEMENS-Steuerung 810 T, Zbh.: 3-Backenfutter 250 mm, Planscheibe 500 mm, Lünette, Wechselstahlhalter mit div. Einsätzen, Kühlmittleinrichtung	15.800,00

<b>CNC-Futterdrehmaschine</b> Fabr. VDF-BOEHRINGER, Typ DN 570, Bj. 1980, Spitzenhöhe 285 mm, Spitzenweite 1000 mm, mit PHILIPS-Steuerung B 1 T, Zbh.: 3-Backenfutter FORKARDT, 4-Backenfutter, MULTIFIX-Stahlhalter vor und Bohrstangenhalter hinter Drehmitte, div. Einsätze für MULTIFIX-Stahlhalter, Späneförderer mit Kühlmittleinrichtung	9.800,00
<b>CNC-Futterdrehmaschine</b> Fabr. HEID, Typ SDSM-NCC, Bj. 1980, Umlauf-Ø über Support 520 mm, Umlauf-Ø über Bett 750 mm, Spindelbohrung 105 mm, Drehlänge 2660 mm, BOSCH-Steuerung CNC System 5, mit 15 Stationen-Kettenmagazin (Werkzeugwechsler), Zbh.: hydr. 3-Backenfutter, hydr. Lünette, ca. 30 Werkzeugaufnahmen für Kettenmagazin, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	48.500,00
<b>CNC-Einständer-Karusselldrehmaschine</b> Fabr. HESSAPP, Typ DV 80, Bj. 1974/1989, max. Umlauf-Ø 800 mm, max. Dreh-Ø 800 mm, mit SIEMENS-SINUMERIK 810 T (1989 nachgerüstet), mit 4-fach Werkzeugrevolver, Zbh.: hydr. 3-Backenfutter 500 mm Ø, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	48.500,00
<b>Zyklen-Drehmaschine</b> Fabr. VOEST-ALPINE, Typ W 570 E/1, Bj. 1991, Spitzenhöhe 280 mm, Spitzenweite 1000 mm, Zbh.: 3-Backenfutter, MULTIFIX-Stahlhalter mit div. Einsätzen, feste Spitze, Kühlmittleinrichtung	17.800,00
<b>Zyklen-Drehmaschine</b> Fabr. VOEST-ALPINE, Typ W 570 E/1, Bj. 1991, Spitzenhöhe 280 mm, Umlauf-Ø über Bett 570 mm, Umlauf-Ø über Schlitten 360 mm, Spitzenweite 1000 mm, Spindelbohrung 65 mm, mit Steuerung VISUALESTA, Zbh.: 3-Backenfutter RÖHM 250 mm, Schnellwechselstahlhalter mit div. Einsätzen, mitl. Spitze, Kühlmittleinrichtung	17.800,00
<b>Zyklen-Drehmaschine</b> Fabr. CHEVALIER, Typ FCL 1860 S, Bj. 2001, Spitzenhöhe 225 mm, Spitzenweite 1250 mm, mit SIEMENS-Steuerung 810 D, Zbh.: 3-Backenfutter 200 mm Ø, MULTIFIX-Stahlhalter mit div. Einsätzen, 2 feste Lünetten, mitl. Spitze, Kühlmittleinrichtung	19.800,00
<b>Zyklen-Drehmaschine</b> Fabr. MONFORTS, Typ KNC 5, Bj. 1995, Dreh-Ø über Bett 500 mm, Dreh-Ø über Schlitten 290 mm, Drehl. 1500 mm, Spindelbohrung 68 mm, X/Z = 235/1500 mm, mit MONFORTS-CONTROL-SYSTEM K (Version MCT-K), mit Eilgang im Support, Zbh.: 3-Backenfutter FORKARDT 250 mm, MULTIFIX-Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung	22.500,00
<b>Zyklen-Drehmaschine</b> Fabr. ECOCA, Typ EL 5115 E, Bj. 1998, Spitzenhöhe 255 mm, Dreh-Ø über Bett 510 mm, Dreh-Ø über Schlitten 300 mm, Spitzenweite 1500 mm, mit SIEMENS SINUMERIK 810 D, Zbh.: hydr. 3-Backenfutter, MULTIFIX-Stahlhalter, feste Lünette, mitl. Spitze	24.500,00
<b>Zyklen-Drehmaschine</b> Fabr. PADOVANI, Typ E 255 x 1500, Bj. 1995, Spitzenhöhe 255 mm, Spitzenweite 1500 mm, mit Eilgang im Support, mit SIEMENS-Steuerung SINUMERIK 805, Zbh.: 3-Backenfutter, MULTIFIX-Stahlhalter	15.800,00
<b>Hochpräzisions-Schwerdrehmaschine</b> Fabr. SCHNEIDER, Typ TP 80, 1991 generalüberholt sowie CNC-Steuerung NUM 750 nachgerüstet, Dreh-Ø über Bett 2200 mm, Dreh-Ø über Support 1800 mm, Planscheiben-Ø 2000 mm, Drehlänge 5000 mm, Spitzenhöhe 1100 mm, Zbh.: 1 Lünette geschlossen, 1 Lünette offen, Stahlhalter, Werkzeughalter zum Innendrehen - Maschine arbeitet im 1/100-Bereich	285.000,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. WEILER, Typ PRAKTIKANT 800 R, Bj. 1975, Spitzenhöhe 140 mm, Spitzenweite 800 mm, Zbh.: 3-Backenfutter, MULTIFIX-Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung	4.950,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. WEILER, Typ PRAKTIKANT 800 R, Bj. 1975, Spitzenhöhe 140 mm, Spitzenweite 800 mm, Zbh.: 3Backenfutter, MULTIFIX-Stahlhalter	4.950,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. WMW-NILES, Typ DLZ 500, Bj. 1966, Spitzenhöhe 250 mm, Spitzenweite 1150 mm, Spindelbohrung 52 mm, mit Eilgang im Support, Zbh.: 3-Backenfutter 200 mm Ø, MULTIFIX-Stahlhalter	5.300,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. COLCHESTER, Typ MASTIFF 1400, Bj. 1975, Spitzenhöhe 270 mm, Spitzenweite 1000 mm, Spindelbohrung 89 mm, mit Brücke, Zbh.: Digitale auf 2 Achsen ACU-RITE, 3-Backenfutter 315 mm Ø, Wechselstahlhalter mit div. Einsätzen, mitl. Spitze, Schnellspannbohrfutter RÖHM 3-16 mm	6.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. GRAZIANO, Typ SG 22, Bj. 1989, Spitzenhöhe 280 mm, Spitzenweite 2000 mm, Dreh-Ø über Bett 560 mm, Dreh-Ø über Support 390 mm, Spindelbohrung 85 mm, mit Eilgang im Support, Zbh.: Planscheibe 560 mm Ø, MULTIFIX-Stahlhalter, Digitale auf Z-Achse, Kühlmittleinrichtung	12.900,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. VOEST, Typ DA 300, Bj. 1972, Spitzenhöhe 300 mm, Spitzenweite 2000 mm, Spindelbohrung 83 mm, mit Brücke Zbh: 3-Backenfutter 380 mm Ø mit div. Satz Backen, Wechselstahlhalter mit div. Einsätzen, feste Lünette, feste Spitze, mitl. Spitze	10.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. WMW-NILES, Bj. 1975, Spitzenhöhe 750 mm, Spitzenweite 2000 mm, Zbh.: Plansch. 700 mm Ø, 4-fach Stahlhalt.	22.700,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. MEUSER, Typ M 3 L, Bj. 1972, Spitzenhöhe 360 mm, Spitzenweite 2500 mm, Spindelbohrung 67 mm, Zbh.: 3-Backenfutter FORKARDT 315 mm, Wechselstahlhalter, mitl. Spitze, Kühlmittleinrichtung	9.800,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. MEUSER, Typ M 4 L, Bj. 1972, Spitzenhöhe 410 mm, Spitzenweite 2500 mm, Spindelbohrung 77 mm, Zbh.: 3-Backenfutter FORKARDT 400 mm, Wechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung	12.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. CAZENEUVE, Typ HB 725 x 3000, Bj. ca. 1985, Spitzenhöhe 340 mm, Spitzenweite 3000 mm, mit Kröpfung, mit Eilgang im Support, Zbh.: 3-Backenfutter 350 mm Ø, 4-fach Stahlhalter, Digitale auf X-Achse	16.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. OERLIKON, Typ DM 3a, Bj. 1967, Spitzenhöhe 350 mm, Spitzenweite 4000 mm, Umlauf- Ø über Bett 700 mm, Umlauf-Ø über Schlitten 450 mm, Umlauf-Ø in der Kröpfung 1000 mm, Zbh.: 3-Backenfutter 400 mm Ø, Planscheibe 780 mm Ø, Wechselstahlhalter mit div. Einsätzen, 2 feste u. mitl. Lünette, Digitale auf 2 Achsen, feste u. mitl. Spitze, Kühlmittleinrichtung	19.800,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. SOMUA, Typ P 22, Bj. 1970, Spitzenhöhe 620 mm, Spitzenweite 5000 mm, mit Eilgang im Support, mit Kröpfung, Länge der Kröpfung vor der Planscheibe 400 mm, Spitzenhöhe in der Kröpfung 695 mm, Drehzahlbereich 3,2 – 400 U/min., Zbh.: Planscheibe 1200 mm Ø, 4-fach Stahlhalter, 2 feste Lünetten, mitl. Spitze	39.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. SARO, Typ SPA 10, Bj. 1989, Spitzenhöhe 510 mm, Spitzenweite 6000 mm, Umlauf- Ø über Bett 1020 mm, Umlauf-Ø über Schlitten 620 mm, Spindelbohrung 105 mm, mit Brücke, mit Eilgang im Support, Zbh.: Planscheibe 1000 mm Ø, 4-fach Stahlhalter, 3 feste Lünetten, 1 mitl. Lünette, mitl. Spitze	58.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. GURUTZPE, Typ SUPER-A 6000/500, Bj. 1972, überholt in 2006, Spitzenhöhe 515 mm, Spitzenweite 6000 mm, Dreh-Ø über Bett 1030 mm, Dreh-Ø über Schlitten 790 mm, Spindelbohrung 65 mm, mit Kröpfung, mit Eilgang im Support, Zbh.: Planscheibe 1000 mm Ø, 3 feste und 1 mitl. Lünette, Digitale auf 2 achsen HEIDENHAIN, Wechselstahlhalter mit div. Einsätzen, mitl. Spitze	68.700,00
<b>L+Z Drehmaschine</b> Fabr. GEMINIS, Typ GE-1200-25, Bj. ca. 1980, Spitzenhöhe 635 mm, Spitzenweite 6000 mm, Umlauf -Ø über Bett 1260 mm, Umlauf- Ø über Schlitten 900 mm, Umlauf- Ø in der Kröpfung 1600 mm, Spindelbohrung 104 mm, mit Brücke, mit Eilgang im Support, Zbh.: Planscheibe 1200 mm Ø, 4-fach Stahlhalter, Digitale auf 1 Achse MITUTOYO	63.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. TOS, Typ SUS 63-8000, Bj. 1983, Spitzenhöhe 315 mm, Spitzenweite 8000 mm, Dreh-Ø über Bett 630 mm, mit Eilgang im Support, Zbh.: 3-Backenfutter 315 mm Ø, Planscheibe 600 mm Ø, 4-fach Stahlhalter, 2 feste u. 1 mitl. Lünette	39.500,00
<b>L+Z-Drehmaschine</b> Fabr. VDF-WOHLBERG, Typ M 850, Bj. 1972, Spitzenhöhe 425 mm, Umlauf-Ø über Bett 860 mm, Umlauf-Ø über Support 545 mm, Spitzenweite 12.000 mm, Spindelbohrung 104 mm, Drehzahlbereich 4,5 – 900 U/min., max. Werkstückgewicht 6300 kg, mit Eilgang im Support, Zbh.: Planscheibe 800 mm Ø, 4-fach Stahlhalter, 4 feste Lünetten, 4 Rollenböcke, Digitale auf 2 Achsen RSF-Elektronik	118.500,00
<b>Nachdrehbank</b> Fabr. WEILER, Spitzenhöhe 125 mm, Spitzenweite ca. 250 mm, max. Drehzahl 1800 U/min., mit 6-Loch-Revolver mit 6-fach Tiefenanschlag, Zbh.: Spannzungenaufnahme mit div. Spannangen, div. Spannangen für Revolver	1.450,00

## ERODIERMASCHINEN

<b>Senkerodiermaschine</b> Fabr. ELEKTRAPULS, Typ R 20, Bj. ca. 1990, Tischaufspannfläche 380 x 220 mm, X/Y = 200/125 mm, Pinolen-/Erodierhub 150 mm Zbh.: Aktiv-Digitale auf 3 Achsen, Permanentmagnet 350 x 150 mm, Dielektrikumbehälter mit Filteranlage	5.850,00
<b>Senkerodiermaschine</b> Fabr. RFE, Typ 201 TTH, Bj. 1978, Tischaufspannfläche 430 x 240 mm, X/Y/Z = 300/200/300 mm, Pinolen-/Erodierhub 280 mm, Zbh.: Digitale auf 2 Achsen, Planetärkopf HIRSCHMANN System H	2.900,00
<b>Senkerodiermaschine</b> Fabr. RFE, Typ NS 202, Bj. 1976, Tischaufspannfläche 450 x 270 mm, X/Y/Z = 300/200/160 mm, Pinolen-/Erodierhub 1200 mm, mit Impulsgenerator, Zbh.: Digitale auf X-u. Y-Achse, div. Elektrodenaufnahmen u. Spannangen, Dielektrikumbehälter mit Filteranlage	3.200,00

<b>Senkerodiermaschine</b> Fabr. SCHIESS-NASSOVIA, Typ FE 5000 AC, Bj. 1980, Tischaufspannfläche 486 x 280 mm, X/Y/Z = 300/200/200 mm, Pinolen-/Erodierhub 100 mm, mit Generator NASSOVIA-KRUPP, E 52 10, Generatorleistung 30 Amp., Zbh.: Planetärkopf System 3 R, Digitale auf X-u. Y-Achse, Dielektrikumbehälter mit Filteranlage	5.900,00
<b>Senkerodiermaschine</b> Fabr. WALTER, Typ HW 103 E, Bj. 1987, Aufspannfläche 580 x 310 mm, X/Y/Z = 300/200/400 mm, mit Generator P 500, Generatorl. 45 Amp., mit ELESTA-Steuerung VISULESTA II, Zbh.: Planetärkopf HIRSCHMANN H 20, Dielektrikumbehälter mit Filteranlage	6.500,00
<b>Senkerodiermaschine</b> Fabr. ONA, Typ ONACOMPACT-2/45, Bj. 1989, Tischaufspannfläche 550 x 350 mm, X/Y = 300/200 mm, Pinolen-/Erodierhub 200 mm, max. Tischbelastung 200 kg., max. Elektrodengewicht 30 kg., Abstand Tisch/Elektrodenhalter max. 520 mm, Generatorleistung 45 Amp. Zbh.: Digitale auf X- und Y-Achse FAGOR, Elektrodenhalter HIRSCHMANN H 12, 6 unbenutzte Filtereinsätze	9.500,00

## BEARBEITUNGSZENTREN

<b>5-Achsen-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. DMG, Typ DMU 70 eVolution, Bj. 2001, Inbetriebnahme Nov. 2001, Tischgr. Ø 700 x 500 mm, SK 40, X/Y/Z = 750/600/520 mm, Spindeldrehzahl bis 18.000 U/min., mit SIEMENS-Steuerung 840 Shopmill, mit 32-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: Laser-Werkzeugvermessung BLUM, Späneförderer - mit aktuellem Messprotokoll von DMG	138.500,00
<b>Horiz.-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. STEINEL, Typ BZ 20, Bj. 1982, Palettengr.: 320 x 320 mm, ISA 30, X/Y/Z = 400/300/320 mm, SIEMENS SINUMERIK Sprint 8 M, 40-fach Werkzeugwechsler, Palettenwechsler, Zbh.: div. Werkzeugaufnahmen, Aufspannwinkel, Kühlm.	6.500,00
<b>Horiz.-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. KEARNEY & TRECKER, Typ MM 1015, Bj. ca. 1990, Palettengr. 460 x 460 mm, ISA 50, X/Y/Z = 610/610/508 mm, mit KEARNEY & TRECKER Steuerung GEMINI MODULAR-D, mit 30-fach Werkzeugwechsler, mit Palettenbahnhof, mit innerer Kühlmittelzufuhr, Zbh.: div. Werkzeugaufnahmen, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	15.000,00
<b>Horiz.-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. KEARNEY & TRECKER, Typ MM 1015, Bj. ca. 1990, Palettengr. 460 x 460 mm, ISA 50, X/Y/Z = 610/610/508 mm, mit KEARNEY & TRECKER Steuerung GEMINI MODULAR-D, mit 60-fach Werkzeugwechsler, mit Palettenbahnhof, mit innerer Kühlmittelzufuhr, Zbh.: div. Werkzeugaufnahmen, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung - 2 Stück am Lager	á 16.500,00
<b>Horiz.-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. FRITZ WERNER, Typ TC 630, Bj. 1986, Palettengr.: 630 x 630 mm, ISA 50, X/Y/Z = 800/630/710 mm, SIEMENS SINUMERIK 8, 40-fach Werkzeugwechsler u. 2-fach Palettenwechsler, mit inner Kühlmittelzufuhr, Zbh.: ca. 50 Werkzeugaufnahmen, Späneförderer	17.500,00
<b>Horiz.-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. SCHARMANN, Typ SOLON 2, Bj. 1982, Palettengr.: 800 x 650 mm, ISA 50, X/Y/Z = 1200/1000/800 mm, SIEMENS-Steuerung SPRINT 8 M, 40-fach Werkzeugwechsler u. 2-fach Palettenwechsler, Zbh.: div. Werkzeugaufnahmen, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	16.500,00
<b>Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. BLUTHARDT/ALZMETALL, Typ BAZ 15 CNC, Bj. 1994, Tischgr.: 750 x 350 mm, ISA 40, X/Y/Z = 450/300/600 mm, 15-fach Werkzeugwechsler, SIEMENS-Steuerung SINUMERIK 820 M, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	12.500,00
<b>Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. HURCO, Typ BMC 20, Bj. 1993, Tischgr.: 760 x 350 mm, ISA 40, X/Y/Z = 560/355/355 mm, CNC-Steuer. ULTIMAX 3 CONTROL, 16-fach Werkzeugwechsler	15.600,00
<b>Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. AXA, Typ KBF 350, Bj. 1982, Tischgr.: 900 x 300 mm, ISA 40, X/Y/Z = 700/350/350 mm, mit SIEMENS-Steuerung System 6, mit 12-fach Werkzeugwechsler	5.900,00
<b>Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. MAZAK, Typ VQC 20/40, Bj. 1984, Palettengr. 1240 x 550 mm, ISA 40, X/Y/Z = 1000/508/460 mm, MAZATROL M 1, mit 30-fach Werkzeugwechsler u. 2-fach Palettenwechsler, Zbh.: Späneförderer	18.500,00
<b>Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. MAS, Typ MCV 1000, Bj. 1996, Tischgr.: 1300 x 600 mm, ISA 40, X/Y/Z = 1000/600/660 mm, HEIDENHAIN TNC 415, 20-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: div. Werkzeugaufnahmen	32.500,00
<b>Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> Fabr. HURCO, Typ BMC 40, Bj. 1988, Tischgr.: 1300 x 700 mm, ISA 40, X/Y/Z = 1000/760/560 mm, ULTIMAX-Steuerung, mit 30-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: ca. 25 Werkzeughalter, neuer Grafik-Bildschirm	18.500,00

## FRÄSMASCHINEN

<b>CNC-Bettfräsmaschine</b> Fabr. HURON, Typ BX-II, Bj. 1986, Tischgr.: 1200 x 560 mm, ISA 50, X/Y/Z = 1050/560/510 mm, FANUC 11 MA, mit 24-fach Werkzeugwechsler	28.500,00
<b>CNC-Bettfräsmaschine</b> Fabr. HURON, Typ DX-TF, Bj. 1985, Tischgr.: 1350 x 700 mm, ISA 50, X/Y/Z = 1250/700/665 mm, HEIDENHAIN TNC 150, Zbh.: Original HURON-Fräskopf in 2 Ebenen schwenkbar mit hydr. Werkzeugspanner	19.500,00
<b>CNC-Bettfräsmaschine</b> Fabr. UNISIGN, Typ UNIVERS 2, Bj. 1991, mit 3 Arbeitstischen, Tischgr.: 1 x 600 x 600 mm und 2 x 1000 x 600 mm, ISA 40, X/Y/Z = 2400/550/300 mm, SIEMENS SINUMERIK 810 M, mit 42-fach Werkzeugwechsler, mit 4. Achse, mit innerer Kühlmittelzufuhr, Zbh.: 2-spindliger NC-Teilapparat mit 2 x 4-Backenfutter RÖHM 250 mm Ø, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung mit Späneabscheider, elektron. Handrad	22.700,00
<b>CNC-Bettfräsmaschine</b> Fabr. HURON, Typ SXA 723, Bj. 1988, Tischgr.: 2400 x 700 mm, ISA 50, X/Y/Z = 2430/730/1030 mm, FANUC-Steuerung 11 M, Kopf über Steuerung von vertikaler auf horizontale Position schwenkbar, Zbh.: div. Fräsdorne, Kühlmittleinrichtung	29.500,00
<b>CNC-Bettfräsmaschine</b> Fabr. SHW, Typ UF 4, Bj. 1970, 1991 auf CNC umgerüstet bzw. Überholt, Tischgr.: 5100 x 1200 mm, ISA 50, X/Y/Z = 5000/1200/1460 mm, mit HEIDENHAIN-Steuerung TNC 360, Zbh.: div. Fräsdorne, Kühlmittleinrichtung	68.500,00
<b>CNC-Gewindefräsmaschine</b> (2-spindlige Kurvenfräsmaschine/Kehrgewindefräsmaschine) mit 4. Achse Fabr. SCHIESS-KOPP, Typ FK 12.32 CNC, Bj. 1990, 2 x ISA 40, Ständerverstellung 200 mm, Werkzeugschlittenhub 120 mm, Werkstückschlittenhub 810 mm, Werkstücklänge max. 830 mm, Achsabstand 135 mm, Spitzenhöhe 260 mm, Reitstockpinolenhub 100 mm, Frässpindeldrehzahl 100 – 4500 U/min., mit SIEMENS-Steuerung SINUMERIK 810/820, Zbh.: NC-Teilapparat, div. Werkzeugaufnahmen, Lünetten, mitl. Spitzen, Kühlmittleinrichtung	46.500,00
<b>CNC-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. DECKEL, Typ FP 3 CC/T, Bj. 1990, Tischgr.: 500 mm Ø (= NC-Rundtisch/4. Achse), ISA 40, X/Y/Z = 500/400/400 mm, DIALOG 11, mit 24-fach Werkzeugwechsler, Zbh.: Vertikalkopf mit hydr. Werkzeugspanner, Kühlmittleinrichtung	24.500,00
<b>CNC-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. AUERBACH, Typ FUW 400, Bj. 1992, Tischgr.: 710 x 400 mm, ISA 40, X/Y/Z = 500/400/300 mm, Pinolenhub 100 mm, HEIDENHAIN TNC 355, Zbh.: schwenkbarer Vertikalkopf mit hydr. Werkzeugspanner und ausfahrbarer Pinole, fester Tisch, elektron. Handrad	18.500,00
<b>CNC-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. MAHO, Typ MH 600 E, Bj. 1987, Tischgr.: 740 x 440 mm, ISA 40, X/Y/Z = 600/450/450 mm, PHILIPS CNC 432, Zbh.: wegschwenkbarer Vertikalkopf mit hydr. Werkzeugspanner und ausfahrbarer Pinole, Univ. Dreh-, Schwenk-u. Kipptisch	9.500,00
<b>CNC-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. MAHO, Typ MH 700 C, Bj. 1983, Tischgr.: 795 x 495 mm, ISA 40, X/Y/Z = 600/450/500 mm, Steuerung PHILIPS CNC 432, Zbh.: wegschwenkbarer Vertikalkopf mit hydr. Werkzeugspanner, fester Tisch	15.700,00
<b>CNC-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. MAHO, Typ MH 700 S, Bj. 1989, Palettengr.: 630 x 500 mm, ISA 40, X/Y/Z = 700/500/600 mm, PHILIPS CNC 432, mit 2-fach Palettenwechsler und 60-fach Werkzeugwechsler, mit 4. Achse (=NC-Rundtisch) Zbh.: hydr. Schwenkkopf mit hydr. Werkzeugspanner, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Vollschutzkabine	26.500,00
<b>CNC-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. MIKRON, Typ WF 61 C, Bj. ca. 1995, Tischgr.: 1000 x 500 mm, ISA 40, X/Y/Z = 800/500/460 mm, Pinolenhub 90 mm, HEIDENHAIN-Steuerung TNC 155, Zbh.: wegschwenkbarer Vertikalkopf mit hydr. Werkzeugspanner und ausfahrbarer Pinole, fester Tisch, Kühlmittleinrichtung, Halbspritzschutzkabine, elektron. Handrad	16.500,00
<b>Horiz.-Fräsmaschine</b> Fabr. KUNZMANN, Typ UVF 500/600, Bj. 1954, Tischgr.: 800 x 230 mm, MK 4, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	750,00
<b>Portalfräsmaschine</b> Fabr. TOS, Typ FREZ 10x40, Bj. 1987, ISA 50, Tischgr.: 4000 x 1000 mm, 2 St. horiz. Fräseinheiten, 1 St. vert. Fräseinheit, Tischvorschub stufenlos 20 – 2000 mm/min., Spindelleistung pro Fräseinheit, 18 kW, horiz. Verfahrenweg für Vertikalfräseinheit auf Quertraverse ca. 2700 mm, senkrechter Verfahrenweg der Quertraverse ca. 1300 mm, max. Abstand zwischen Tisch und Vertikalfräseinheit ca. 1300 mm, vert. Verfahrenweg der horiz. Fräseinheit 1000 mm, horiz. Verfahrenweg der horiz. Fräseinheit ca. 500 mm	68.500,00

<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. KUNZMANN, Typ UF 6 N, Bj. 1976, Tischgr.: 860 x 245 mm, ISA 40, X/Y/Z = 440/200/400 mm, Zbh.: Vertikalkopf mit ausfahrbarer Pinole, Digitale auf 3 Achsen HEIDENHAIN, Gegenlager	5.900,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. KUNZMANN, Typ UF 6 N, Bj. 1976, Tischgr.: 860 x 245 mm, ISA 40, X/Y/Z = 440/200/400 mm, Zbh.: Vertikalkopf mit ausfahrbarer Pinole, Digitale auf 3 Achsen HEIDENHAIN, Gegenlager	5.900,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. KUNZMANN, Typ UF 6 N, Bj. 1976, Tischgr.: 860 x 245 mm, ISA 30, X/Y/Z = 440/200/400 mm, Zbh.: Vertikalkopf mit ausfahrbarer Pinole, hydr. Maschinenschraubstock, RÖHM, Teilapparat mit Reitstock, div. kurze u. lange Fräsdorne, Spannzangenaufnahme mit div. Spannzangen, Gegenlager, Werkzeuschrank (Nr. 36)	6.800,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. UNION, Typ USF 4, Bj. 1968, Tischgr. 1000 x 315 mm, ISA 40, X/Y/Z ca. = 700/260/370 mm, Zbh.: Vertikalkopf, Gegenlager, 1 langer Fräsdorn	4.800,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. KLOPP, Typ FW 1100, Bj. ca. 1970, Tischgr. 1100 x 300 mm, ISA 40, Drehzahlbereich 40 – 960 U/min., Zbh.: Vertikalkopf, div. Fräsdorne, Kühlmittleinrichtung	1.650,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. ERNAULT-SOMUA, Typ ZHV 1, Bj. ca. 1975, Tischgr.: 1200 x 300 mm, ISA 40, X/Y/Z = 710/250/400 mm, Spindeldrehzahlen 40 – 2500 U/min., Zbh.: Vertikalkopf in 2 Ebenen schwenkbar	4.900,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. HURON, Typ NU 5, Bj. ca. 1980, Tischgr.: 1635 x 460 mm, ISA 40, X/Y/Z = 1300/700/500 mm, Zbh.: Digitale auf 3 Achsen HEIDENHAIN, HURON-Fräskopf in 2 Ebenen schwenkbar	9.800,00
<b>Univ.-Fräsmaschine</b> Fabr. HURON, Typ MU 2006, Bj. 1982, Tischgr.: 2000 x 460 mm, ISA 50, X/Y/Z = 1400/680/535 mm, mit HEIDENHAIN-Steuerung TNC 131, Zbh.: HURON-Fräskopf in 2 Ebenen schwenkbar mit hydr. Werkzeugspanner	15.800,00
<b>Univ.-Werkzeugfräsmaschine</b> Fabr. VEB-RUHLA, Typ VRB 2243, Bj. 1990, Tischgr.: 630 x 350 mm, ISA 40, Zbh.: Vertikalkopf, fester Tisch, Digitale auf 3 Achsen	10.800,00
<b>Vertikalfräsmaschine</b> Fabr. NUBE, Typ FSK 450, Bj. 1963, Tischgr. 1800 x 450 mm, ISA 40, X/Y/Z = 850/450/500 mm, mit Sprungschaltung auf X/Y/Z-Achse	4.800,00

## HONMASCHINEN

<b>Horiz.-Honmaschine</b> Fabr. GEHRING, Bj. 1972, max. Hon-Ø 600 mm, Hub 4500 mm, Hondrehzahlbereich 9 – 450 U/min. Zbh.: umfangreiche Honwerkzeuge	- ohne Honölbehälter -	78.500,00
<b>Vert.-Honmaschine</b> Fabr. GEHRING, Bj. ca. 1980, Tischgr.: 1400 x 500 mm, max. Hon-Ø 200 mm, Hub 800 mm Zbh.: div. Honwerkzeuge	- ohne Honölbehälter -	11.700,00

## MECHANISCHE UND HYDRAULISCHE PRESSEN

<b>Vorschubapparat</b> Fabr. HOLLMANN, Typ VR 2, Durchgangsbreite 120 mm, max. Blechdicke 2 mm, max. Vorschublänge 120 mm	870,00
<b>neigbare Doppelständer-Exzenterpresse</b> Fabr. CLAEYS, Typ EPS 40 F, Bj. 1976, Druck 40 t, Tischgr.: 545 x 445 mm, Ausladung 260 mm, Ständerdurchgang 275 mm	2.850,00
<b>Einständer-Exzenterpresse</b> Fabr. EBU, Typ 50, Bj. 1960, Druck 40 t, Tischgr.: 650 x 510 mm, Ausladung 260 mm, Hub 8 – 120 mm, Stößelverstellung 70 mm, 115 Hübe/min., Tisch höhenverstellbar	1.780,00
<b>Einständer-Exzenterpresse</b> Fabr. EBU, Typ 50, Bj. ca. 1965, Druck 50 t, Tischgr.: 650 x 515 mm, Ausladung 250 mm, Hub 8 – 120 mm, ca. 100 Hübe/min., Verstellbarkeit des Tisches 200 mm	3.900,00
<b>neigbare Doppelständer-Exzenterpresse</b> Fabr. WMW, Typ PEDN 63/3, Bj. 1982, Druck 63 t, Tischgr.: 800 x 600 mm, Ständerdurchgang 320 mm, Ausladung 315 mm, Hub 8 – 120 mm, Stößelfläche 500 x 400 mm, Stößelverstellung 70 mm, Einbauhöhe 410 mm, 56/90 Hübe/min.	9.800,00
<b>Einständer-Exzenterpresse</b> Fabr. WEINGARTEN, Typ ER 160, Bj. 1962, Druck 160 t, Tischgr.: 750 x 550 mm, Ausladung 325 mm, Hub 20 – 120 mm, Stößelverstellung 100 mm, 45 Hübe/min., Schutzschirmsteuerung, mit Auswerfer im Tisch	14.700,00
<b>Hydr. Einständer-Press</b> Fabr. EITEL, Typ Tp 4 S, Bj. 1975, Druck 4 t, Tischgr.: 310 x 250 mm, Ausladung 140 mm, Einbauhöhe 400 mm	1.850,00
<b>Hydr. Einständer-Ziehpresse</b> Fabr. WMW, Typ PYE 160/S 1 M, Bj. 1987, Druck 160 t, Tischgr.: 1250 x 625 mm, Ausladung 360 mm, Einbauhöhe 1000 mm, Hub 500 mm, Stößelfläche 850 x 450 mm, mit Ziehkissen	28.500,00
<b>Hydr. Einständer-Press</b> Fabr. WMW, Typ PYE 160 SS, Bj. 1980, Druck 160 t, Tischgr.: 900 x 630 mm, Stößelhub 500 mm, Stößelfläche 750 x 450 mm, Ausladung 300 mm, Einbauhöhe 800 mm, Steuerung SIEMENS SIMATIC C 7-633 - nach UVV -	34.700,00
<b>Stanzautomat</b> Fabr. KAISER, Typ PZ 20, Bj. ca. 1960, Druck 20 t, Zbh.: Zangenvorschub	1.900,00
<b>Doppelständer-Stanzautomat</b> Fabr. KAISER, Typ PZ 40, Bj. 1981, 2002 GÜ, Druck 40 t, Tischgr.: 475 x 415 mm, Stößelfläche 395 x 300 mm, Ständerdurchgang 415 mm, Hubzahl 60 - 300 Hub/min., Hub 8 – 60 mm, Stößelverstellung 60 mm, Zbh. Vorschubapparat	8.500,00
<b>Hydr. Doppelständer-Stanzautomat</b> Fabr. MÜLLER, Typ SDZ 63.1.2, Bj. 1981, Druck 63 t, Tischgr.: 630 x 500 mm, Ständerweite 740 mm, Hub 169 mm, Einbauhöhe 400 mm, mit Ziehkissen, Ziehkissendruck 16 t, Zbh.: Richteinheit mit Vorschubapparat, Abfallzerhacker	13.500,00
<b>4-Säulen-Stanzautomat</b> Fabr. HAULICK, Typ HPV 90, Bj. 1972, 1994 überholt, Druck 90 t, Tischgr.: 620 x 545 mm, Stößelfläche 415 x 360 mm, Ständerdurchgang 545 mm bzw. 320 mm (seitlich), Hubzahl 45 – 240 Hub/min., Hub 7 – 60 mm, Stößelverstellung 60 mm, Einbauhöhe 370 mm, Zbh.: motor. Abwickelhaspel Fabr. GSW-SCHWABE, Typ LHM-500/1200, max. Coil-Aussen-Ø 1250 mm, max. Coil-Innen-Ø 285 mm, max. Coilbreite 360 mm, max. Coilgewicht 500 kg., Spreibereich 285 – 645 mm, Vorschubapparat	11.700,00
<b>Stanzlinie</b> Fabr. KIESERLING, Typ SKPN 800/2000, Bj. ca. 1970, Druckleistung 800 t, Tischgr.: 1800 x 1400 mm, Stößelfläche 1800 x 1400 mm, Ständerdurchgang 1830 mm, Hub 600 mm, Stößelverstellung 400 mm, Abstand Tisch/Stößel min./max. 400/800 mm, 14 – 20 Hübe/min., mit Ziehkissen, Ziehkissendruck 32 t, ausgestattet mit: Abwickelhaspel Fabr. SCHLEICHER, Typ HE-225-1500, Bj. 1988, max. Coilgewicht 10 t, Blechbreite 300 – 1300 mm, Blechstärke 0,8 – 2,5 mm, kombinierte Richt-u. Vorschubeinheit, max. Blechbreite 1200 mm	118.000,00
<b>Vulkanisierpresse mit vertikaler Schließenheit</b> Fabr. LWB STEINL, Typ TM-4500, Bj. 1985, Schließkraft 450 t, mit Steuerung B+R Industrie-elektronik, Formenausschiebevorrichtung und Formentrenneinrichtung	24.700,00

## SÄGEMASCHINEN

<b>Horiz.-Bandsägeautomat</b> Fabr. FORTE, Typ FORTEMAT SBA 240, Bj. 1963, Schnittbereich rund 250 mm Ø, Vorschublänge 400 mm, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	3.850,00
<b>Horiz. Bandsägemaschine</b> Fabr. BEHRINGER, Typ HBP 340, Bj. 1987, Schnittbereich rund 340 mm Ø, vierkant 340 x 340 mm, 2-Säulen geführt Zbh.: Kühlmittleinrichtung	6.900,00
<b>Horiz. Bandsägeautomat</b> Fabr. BEHRINGER, Typ HBP 360 A, Bj. 1991, Schnittbereich rund 360 mm Ø, vierkant 360 x 360 mm, Vorschublänge 600 mm, 2-Säulen geführt, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	14.500,00
<b>Horiz. Bandsägeautomat</b> Fabr. BEHRINGER, Typ HBP 400 A, Bj. 1983, Schnittbereich rund 400 mm Ø, vierkant 400 x 400 mm, Vorschublänge 600 mm, Zbh.: Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	15.800,00
<b>Horiz. Bandsägeautomat</b> Fabr. BEHRINGER, Typ HBP 420 A, Bj. 1989, Schnittbereich rund 420 mm Ø, vierkant 420 x 420 mm, Vorschublänge einfach 600 mm, Vorschublänge mehrfach bis 5999 mm, 2-Säulen geführt, Zbh.: Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	18.800,00
- die Maschine wurde 2012 von BEHRINGER teilüberholt (neues Getriebe, neue Spannbacken, neue Steuereinheit und neue Ventile) -	
<b>Horiz. Bandsägeautomat</b> Fabr. BEHRINGER, Typ HBP 500 A, Bj. 1986, Schnittbereich rund 500 mm Ø, vierkant 500 x 500 mm, Vorschublänge einfach 600 mm, Vorschublänge mehrfach bis 5999 mm, 2-Säulen geführt, Steuerung minipos 807, Zbh.: Kühlmittleinrichtung	21.500,00



<b>NC-Horiz. Bandsägeautomat</b> Fabr. BEHRINGER, Typ HBP 530-1104 G- NC, Bj. 1992, Schnittbereich rund 530 mm Ø, vierkant 1100 x 500 mm, mit Gehrung rechts u. links, Schnittbereich vierkant auf Gehrung 45° 700 x 500 mm, mit angetriebenen, schweren Rollengängen, Zufuhr- u. Abfuhrseite jeweils 13 m, Rollenbreite 1200 mm, mit NC-Messwagen	42.700,00
<b>CNC-Horiz.-Bandsägeautomat</b> BTM, Typ 560 A, Bj. 1999, Schnittbereich rund 560 mm Ø, vierkant 560 x 560 mm, Vorschublänge einfach 550 mm, Vorschublänge mehrfach 9999 mm, mit CNC-Steuerung CEB, SAW III, Zbh.: Rollenbahn 3000 mm, Rollenbahn 1800 mm, Rollenbahn 850 mm, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	33.500,00
<b>Kaltkreissägemaschine</b> für Leichtmetall Fabr. KALTENBACH, Typ SKL 370, Bj. ca. 1990, Sägeblatt-Ø 370 mm, Schnittbereich rund 120 mm Ø, Schnittbereich vierkant 105 mm, mit Gehrung, mit pneum. Werkstückklemmung, Zbh.: Zufuhrrollenbahn 2750 mm, Rollenbahn 1400 mm, Rollenbahn 800 mm	4.500,00
<b>CNC-Produktions-Kreissägemaschine</b> Fabr. KASTO, Typ PKS 140 PM, Bj. 1986, kl./gr. Sägeblatt-Ø 315/420 mm, Schnittbereich rund 10 – 140 mm Ø, vierkant 10 x 10 mm bis 140 x 125 mm bzw. 130 x 130 mm, Materialvorschub in einem Hub 7 – 2000 mm, mit Steuerung KASTOPks P 14 CompactControl, Zbh.: Späneförderer, Kühlmittleinrichtung	39.200,00
<b>Vertikal-Bandsägemaschine</b> Fabr. GUINOT, Typ S.450, Bj. ca. 1980, Tischgr.: 610 x 610 mm, Ausladung 430 mm, Tisch schwenkbar, mit Bandschweiß- u. schleifeinrichtung	2.450,00
<b>neigbare Vertikal-Bandsägemaschine</b> Fabr. THIEL, Typ 19, Bj. ca. 1960, Tischgr.: 750 x 650 mm, Ausl. 500 mm, Tisch i. 2 Ebenen schwenkb. 1.050,00	1.050,00

## SCHLEIFMASCHINEN

<b>Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. JAKOBSEN, Typ SJ 25, Bj. 1975, Schleifbereich 450 x 200 mm, Tischaufspannfläche 630 x 130 mm, Zbh.: Magnetplatte 500 x 200 mm, Schleifscheibe mit Flansch, div. Schleifscheiben, Naßschleifeinrichtung	4.500,00
<b>Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. JUNG, Typ F 50, Bj. 1968, Schleifbereich 500 x 200 mm, Tischaufspannfläche 600 x 200 mm, mit autom. Zustellung, Zbh.: Permanent-Magnet 540 x 200 mm, Schleifscheibe mit Flansch, Absaugung, Naßschleifeinrichtung	5.700,00
<b>Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. JUNG, Typ HF 50 A, Bj. ca. 1978, Schleifbereich 500 x 200 mm, Tischaufspannfläche 600 x 200 mm, mit autom. Zustellung Zbh.: Sinus-Magnet 350 x 140 mm, Schleifscheibe mit Flansch, Abrichtapparat	5.700,00
<b>Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. ELB, Typ SWN 6 NPC-K, Bj. 1989/90, Schleifbereich 600 x 375 mm, mit autom. Zustellung, Zbh.: Magnetplatte, Schleifscheibe mit Flansch, Abziehvorrückung, Naßschleifeinrichtung	14.500,00
<b>Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. ABA, Typ FF 600/40, Bj. 1978, Schleifbereich 600 x 400 mm, max. Schleifhöhe 400 mm, mit autom. Zustellung, Zbh.: Magnetplatte 600 x 300 mm, 2 Schleifscheiben mit Flansch, Abziehvorrückung, 2 Flansche separat, Naßschleifeinrichtung	8.600,00
<b>CNC-Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. ELB, Typ WN 012 UNICON, Bj. 1990, Schleifbereich 1200 x 470 mm, Tischaufspannfläche 1850 x 370 mm, max. Schleifhöhe 600 mm, mit CNC-Steuerung SCHLEICHER, Zbh.: Magnetplatte 1000 x 400 mm	29.500,00
<b>Horiz.-Flachschleifmaschine</b> Fabr. ELB, Typ SWD 15 VA II, Bj. 1970, Schleifbereich 1500 x 750 mm, mit autom. Zustellung, Zbh.: 2 Magnetplatten á 1500 x 350 mm, Abrichtvorrückung, Schleifscheibe mit Flansch, div. Schleifscheiben, Naßschleifeinrichtung	26.700,00
<b>Rundtisch-Flachschleifmaschine mit Vertikal-Spindel</b> Fabr. WMW-MEUSELWITZ, Typ SFSR 630, Bj. 1971, GÜ 2004, Magnet-Ø 630 mm, max. Schleifhöhe 400 mm, Segmentkopf-Ø 490 mm, Drehzahl des Rundtisches stufenlos 6 – 32 U/min., Drehzahl des Segmentkopfes 970 U/min. Zbh.: div. Schleifsegmente (teilweise neu) für Segmentkopf, Naßschleifeinrichtung mit Papierabscheider	18.500,00
<b>Rundtisch-Flachschleifmaschine mit Horiz.-Spindel</b> Fabr. WMW-MEUSELWITZ, Typ SFWRV 1250/2, Bj. 1985, Rundtisch-Ø 1250 mm, max. Schleif-Ø 1600 mm, Werkstückhöhe max. 700 mm, max. Abstand Tisch – Schleifspindelmitte 1025 mm, - der Rundtisch wurde 2010 überholt - Zbh.: Schleifscheibe mit Flansch, Naßschleifeinrichtung mit Magnetabscheider	76.800,00
<b>Innenrundscheifmaschine</b> Fabr. WOTAN, Typ SN 211/8 R, Bj. 1966, max. Werkstück-Ø 1200 mm, max. Innenschleif-Ø 900 mm, max. Schleiftiefe 600 mm, Spindelaufnahme der Innenschleifspindel Ø 120 mm x 300 mm lang, Werkstückspindelbohrung 82 mm, kl./gr. Längsbewegung des Tisches 5/800 mm, Zbh.: Planscheibe 1100 mm Ø, Magnetplatte 700 mm Ø, 3 Innenschleifspindeln, div. Schleifeinsätze und Aufnahmen, Naßschleifeinrichtung mit Späneabscheider	86.500,00
<b>Univ.-Rundscheifmaschine</b> Fabr. ZIERSCH & BALTRUSCH, Typ URS 751, Bj. 1989, Spitzenhöhe 130 mm, Spitzenweite ca. 800 mm, Zbh.: Innenschleifeinrichtung, Digitale auf 2 Achsen, Schleifscheibe mit Flansch, Abziehvorrückung, Permanent-Magnet 150 mm Ø, Naßschleifeinrichtung mit Papierabscheider, Reitstock (nicht original, muss angepasst werden)	18.500,00
<b>Rundscheifmaschine</b> Fabr. MSO, Typ FGH 200, Bj. ca. 1965, Spitzenhöhe 130 mm, Spitzenweite 1000 mm, Zbh.: 3-Backenfutter, Schleifscheibe mit Flansch, mitl. Spitze, Naßschleifeinrichtung	3.500,00
<b>Rundscheifmaschine</b> Fabr. SCHAUDT, Typ A 501 N x 2500 NC, Bj. 1984, Spitzenhöhe 185 mm, Spitzenweite 2500 mm, max. Schleif-Ø 360 mm, mit Positioniersteuerung ELESTA, EP 700, Zbh.: Schleifscheibe mit Flansch, div. feste und mitl. Spitzen, div. Schleifscheiben, 3 Setzstöcke, Abziehvorrückung, 2 Werkzeugschränke, Nassschleifeinrichtung mit Papierabscheider	42.500,00
<b>Spitzenlos-Rundscheifanlage</b> Fabr. ROLOS, Typ RPS 374, Bj. 1998, Schleif-Ø 30 – 110 mm, Werkstücklänge 100 – 1000 mm, Durchsatz 0 - 5 m/min., mit SPS-Steuerung SIEMENS SIMATIC OP 7, zur Anlage gehört ein Stangentransportsystem mit Querübergabe zur Zuführung der Werkstücke in die Schleifanlage und nach Durchlaufen der Schleifanlage werden die Stangen von der Auslaufrinne in Längsrichtung abtransportiert und auf den Arbeitstisch ausgeworfen	12.700,00
<b>Spitzenlos-Rundscheifmaschine</b> Fabr. HERMINGHAUSEN, Typ SR 40 HT 4 C, Bj. 1988, min./max. Schleif-Ø 2 / 125 mm, Schleifscheibenbreite 250 mm, Schleifscheiben-Ø 600 mm, Schleifscheibengeschwindigkeit 35 – 60 m/s, mit MARPOSS-Steuerung E 54, Zbh.: Schleifscheibe mit Flansch, Abziehvorrückung	19.500,00
<b>Spitzenlos-Rundscheifmaschine</b> Fabr. HARTEX, Typ HT 4 C, Bj. ca. 1985, min./max. Schleif-Ø 1 / 125 mm, max. Schleifscheibenbreite 250 mm, max. Schleifscheiben-Ø 600 mm, max. Regelscheibenbreite 250 mm, max. Regelscheiben-Ø 350 mm, gr. Schleiflänge im Einstechschleifen 280 mm, gr. Schleiflänge im Durchgangsschleifen 350 mm, Schleifscheibengeschwindigkeit 35 / 45 m/s, Regelscheibendrehzahl 5 – 250 U/min., mit Steuerung SUTRON, BT 20, Zbh.: Schleifscheibe mit Flansch, Abziehvorrückung	24.700,00
<b>Sägeblattschleifmaschine</b> Fabr. WMW, Typ SWSK 200, Bj. 1965, gr. Sägeblatt-Ø 200 mm	1.350,00
<b>Sägeblattschleifmaschine (Getriebemaschine)</b> Fabr. HELLER, Typ B 250, Bj. ca. 1955, kl./gr. Sägeblatt-Ø 70-230 mm, kl./gr. Breite 2 - 16 mm	1.750,00
<b>Schrägeinstichschleifmaschine</b> Fabr. OVERBECK, Typ RSEHA, Bj. 1998, Spitzenhöhe 140 mm, max. Schleif-Ø 180 mm, max. Werkstücklänge 650 mm, Werkstückgewicht max. 50 kg., Tisch schwenkbar +/- 6°, Werkstückspindelstock schwenkbar +/- 45°, Zbh.: Digitalanzeige auf 2 Achsen, 1 Gitterbox voll mit Schleifscheiben und Flanschen, Naßschleifeinrichtung mit Papierabscheider	16.500,00
<b>Spiralbohrerschleifmaschine</b> Fabr. KLINGEL, Typ BSA 50-S, Bj. 1980, für Bohrer-Ø 3 – 50 mm, Schneidenzahl 2-3-4-6, Spitzenwinkel 50 – 180°, mit Ausspitzeinrichtung, Oszilliereinrichtung und Stufenbohrerschleifeinrichtung Fabr. PIEPER (bis Ø 50 mm, Stufenlänge bis 100 mm)	6.500,00
<b>Stähleschleifmaschine</b> Fabr. WMW-HECKERT, Typ SWM 63, Bj. 1982, Schleifscheiben-Ø 325 mm, Auflagetisch 630 x 215 mm, von 0 – 30° neigbar, Zbh.: Segment Schleifscheibe 325 mm Ø	1.370,00
<b>Univ.-Werkzeugschleifmaschine</b> Fabr. SCHREYER, Typ AWS 4, Bj. 1965, Spitzenhöhe 120 mm, Spitzenweite 500 mm, Tischaufspannfläche 750 x 165 mm, max. Schleif-Ø für Normalwerkzeuge 230 mm, Zbh.: Rundscheifeinrichtung zum Innen- und Außenschleifen, Spiralschleifeinrichtung, mit Leitlineal, Teilapparat mit div. Teilscheiben, Schraubstock auf Drehplatte, Zahnstützenhalter, Spannzangenaufnahme mit div. Spannzangen, 2 Reitstöcke, div. Schleifscheiben	4.350,00

**VERSCHIEDENES**

<b>Abläng-u. Zentriermaschine</b> Fabr. BAIER, Typ ZPD-S 1/100, Bj. ca. 1970, max. Werkstücklänge 600 mm, max. Spann-Ø 60 mm	2.300,00
<b>Abläng-u. Zentriermaschine</b> Fabr. SINICO, Typ TC 60 SL 600, Bj. ca. 1980, max. Werkstücklänge 600 mm, max. Spann-Ø 60 mm, Zbh.: Kühlmittelleinrichtung	6.200,00
Arbeitsablauf: Sägen von der Stange, beidseitig planfräsen und zentrieren	650,00
<b>Aufspannplatte/Richtplatte</b> , 1000 x 730 x 100 mm, mit 4 T-Nuten	850,00
<b>Aufspannplatte/Richtplatte</b> , 1100 x 800 x 125 mm, mit 4 T-Nuten	1.200,00
<b>Richtplatte</b> 1000 x 800 x 80 mm, auf Untergestell, mit 4 Schubfächern	350,00
<b>Aufspannwinkel</b> , Aufspannflächen 700 x 700 mm bzw. 700 x 430 mm, mit verschiedenen Bohrungen, horizontale Aufspannfläche mit Längsnuten, Schweißkonstruktion	950,00
<b>Bohrereinheit</b> Fabr. STEINEL, Typ BE 16 VKI, horizontal	2.800,00
<b>Bohrkopf, 4-spindlig</b> , Fabr. ROMAI, Typ KR 40 23.41, Bj. 1988, Bohrleistung pro Spindel max. 23 mm, Spindelabstand max. 400 mm, Dauerdrehzahlen max. 1200 U/min.	890,00
<b>Bohrkopf, 12-spindlig</b> Fabr. ROMANIA, Typ MFK 240/23, Bj. 1977	1.250,00
<b>Univ.-Dreh-, Schwenk-u. Kipptisch</b> , Tischgr.: 635 x 410 mm, Tischaufspannfläche 490 x 310 mm	1.350,00
<b>Flansch-Bördelmaschine</b> Fabr. LOCKFORMER, Bj. ca. 75	800,00
<b>Feilmaschine</b> Fabr. UMF-RUHLA, Typ 14, Bj. 1956	980,00
<b>Feilmaschine</b> Fabr. WMW-VEB, Typ SgHFe 230/III, Bj. ca. 1978, Tischgr.: 400 x 400 mm, Ausladung 230 mm, Tisch schwenkbar	
<b>Formmessplatz</b> Fabr. MAHR, Typ FORMTESTER MFK 4, Bj. 1986, mit Rundheitsmesseinrichtung, C-Achse, Prüf-Ø 0-370 mm, Vertikalmesseinrichtung Z-Achse, Messweg 800 mm, Horizontalmesseinrichtung R-Achse, Messweg 120 mm, CNC-Steuer. MFK 4, Zbh.: Formtester, Formmeter, Makrograph, Rondoskop, Nadeldrucker, Zentrier-u. Kipptisch, Kontrollsäule, Rundheitsprüfnormal, Magnetbandstation, Gerätetisch, Hardcopy-Einheit, Tasteraufnahme, Tastarme, Tasterhalter, Taster höhenverstellbar, Aufnahmerohr, Messtaster, Längenmesstaster, Messeinsatz - neuwertig, nahezu unbenutzt, Neupreis incl. Zubehör ca. 600.000,00 DM -	39.500,00
<b>Härteofen</b> Fabr. HERAEUS, Typ KM 170, Bj. 1974, Kammergröße BxTxH = 175 x 90 x 280 mm, max. Temp. 1150°C	1.150,00
<b>Härteofen</b> Fabr. HERAEUS, Typ KM 170, Bj. 1972, Kammergröße BxTxH = 175 x 90 x 280 mm, max. Temp. 1150°C	1.150,00
<b>Handhebelschere</b> , Typ 5 RP 10, Messerlänge 175 mm, für Stangen-Ø bis 20 mm, Vierkant bis 22 mm	fabrikneu 540,00 + Vorfracht 45,00
<b>Holzkreissägemaschine</b> Fabr. PGH LEIPZIG, Bj. 1964, Sägeblatt-Ø ca. 350 mm, Tischgr.: 800 x 540 mm, Zbh.: 3 St. Sägeblätter	350,00
<b>Holzkreissägemaschine</b> , Sägeblatt-Ø 500 mm, Tisch höhenverstellbar u. schwenkbar, mit Anschlagssystem	950,00
<b>Kopierdreheinrichtung</b> Typ COPYMAT, Bj. 1969, mit Hydraulik-Aggregat	890,00
<b>Messer für Tafelschere</b> Fabr. LOTZE, 2540 bzw. 2620 x 5 mm, Lochabstand 200 mm	890,00
<b>Montagetisch auf Rollen</b> , LxBxH = 1400 x 1400 x 520 mm	500,00
<b>Niethammer</b> Fabr. THIELICKE, Typ NH 6, Bj. ca. 1970, Tischgr.: 200 x 160 mm, Ausladung 145 mm	680,00
<b>Rollregal für Abkantwerkzeuge</b> , Länge 1,5 m, Höhe 1,24 m	- 17 Stück am Lager - á 220,00
<b>Rundlaufprüfgerät</b> , Spitzenweite 980 mm, Spitzenhöhe 180 mm	680,00
<b>Rundteiltisch</b> , Typ TS 250-1, 250 mm Ø	fabrikneu 810,00
<b>Rundteiltisch</b> , Typ TS 250 A, 250 mm Ø	fabrikneu 980,00
<b>Schienenverdreheinrichtung</b> mit Haltevorrichtung – konzipiert für Eisenbahnschienen -	8.500,00
<b>Schweißdreh-u. kipptisch</b> Fabr. VEB, Typ 30.103 UK 450, Bj. 1987, Tischgr.: 1000 x 1000 mm, Tragkraft 450 kg.	5.800,00
<b>Schweißdreh-u. kipptisch</b> Fabr. VEB, Bj. 1984, Tischgr.: 1150 mm Ø, Tragkraft 500 kg.	6.700,00
<b>Elektroden-Schweißgerät</b> Fabr. ZINSER, Zbh.: Gerätewagen	150,00
<b>Neigungs-Tafelwaage</b> , Fabr. RAPIDO, Höchstlast 10 kg	150,00
<b>Späneförderer</b> , Einschublänge 8950 mm, Einschubbreite 385 mm, Auswurfhöhe 1900 mm, Gesamtabmessungen LxBxH = 10.450 x 600 x 2250 mm, Gewicht 1,0 t, Farbe grün	4.700,00
<b>Späneförderer</b> , Einschublänge 3150 mm, Einschubbreite 430 mm, Auswurfhöhe 1320 mm, Gesamtabmessungen LxBxH = 4700 x 720 x 1800 mm, Gewicht 0,67 t, Farbe beige	2.900,00
<b>Trennjäger</b> Fabr. ROHBI, Typ RST 10, Bj. 1972, Trennscheiben-Ø max. 250 mm, Zbh.: Absaugung	690,00
<b>Vertikalkopf</b> Fabr. TOS, in 2 Ebenen schwenkbar, ISA 40, mit Gegenlager	1.950,00
<b>Wendespänner (Rundtisch)</b> Fabr. PEISELER, Typ HW 710, Bj. 1971, 710 mm Ø	- Neupreis 21.790,00 DM - 3.450,00
<b>Werkzeugschrank</b> mit 2 Türen und 4 Einlegeböden, LxBxH = 1200 x 510 x 1500 mm	280,00
<b>Werkzeugvoreinstellgerät</b> Fabr. SOMET, Typ SPS 200 U	2.250,00
<b>Werkzeugvoreinstellgerät</b> Fabr. ZOLLER, Typ H 4000, Bj. 1987, X/Y = 540/540 mm, Drehteller-Ø 740 mm, 2 Stationen für Aufnahme ISA 50, 1 Station für Aufnahme ISA 40, 1 Station für Werkzeuge mit Rundschaft 40 mm Ø, Zbh.: Digitale auf 2 Achsen	6.300,00
<b>Würfeltisch</b> (LxBxH) = 1000 x 1000 x 750 mm	1.800,00

Alle technischen Daten und Preise Irrtum vorbehalten. Die Preise verstehen sich ab unserem Lager, frei verladen und verzurrt Lkw, in EURO, zzgl. MwSt. Mit der Ausgabe dieser Lagerliste erlischt die Gültigkeit der vorherigen Lagerliste.